

## Copa Zahn No. 1, 2, 3, 4, 5

### Guía de Usuario

Copas de Viscosidad, también conocidas como copa zahn , se basan en las disposiciones pertinentes de la norma ASTM No.D4212-93 ( Método de prueba estándar para copa de viscosidad por inmersión) de la sociedad estadounidense de laboratorios de materiales, pinturas y materias primas y se combinan con el proceso de producción real, esta copa de viscosidad se utiliza para probar la viscosidad de líquidos newtonianos o casi newtonianos. Zion cup es la herramienta ideal para controlar la viscosidad del producto durante la producción de recubrimiento. El tiempo necesario para que la muestra salga del pequeño orificio en e fondo se utiliza para medir la viscosidad de la muestra.

#### 1. Parámetros Técnicos

Volumen: 44±1 (ml) (la marca 6# es una personalización no estándar, sujeta a la medición real)

Numero de copa:	1	2	3	4	5
Abertura:	2	2.74	3.76	4.26	5.28 (milímetros)
Factor de Corrección:	0,,95~ 1,05		(25°C ±0,2°C)		

#### 2. Uso y Mantenimiento:

- Utilice un disolvente adecuado para limpiar antes y después de su uso.
- Seleccione el tamaño de taza adecuado para controlar el tiempo de salida entre 20 y 80 segundos, consulte la tabla 1 para conocer el rango de viscosidad aplicable de varios tamaños de copa
- Sumerja el cuerpo de la copa en el recipiente durante 1 a 5 minutos para permitir que alcance el equilibrio térmico, levante en cuerpo de la copa verticalmente desde la materia prima. El cronometraje comienza cuando el extremo superior de la taza abandona la superficie del líquido. Cuando el líquido sale, el cuerpo de la taza debe mantenerse vertical y la distancia desde la superficie del líquido no debe exceder los 150 mm. Detenga el cronometraje cuando se produzca el primer punto de interrupción. En este momento, el número de segundos de tiempo de salida representa un cierto valor de viscosidad. La diferencia entre los dos valores medidor debe ser inferior al 5% del valor medio
- Convierta el tiempo de salida de viscosidad cinemática según la siguiente formula: (la temperatura de la muestra durante la medición es 25°C ± 0,2°C)

$$V=K (T---C)$$

Donde: V-Viscosidad Cinemática, cSt

t- Tiempo de Salida, s

kc--- Constante Correspondiente

Numero Copa	1*	2*	3*	4*	5*
K	1.1	3.5	11.7	14.8	23
c	29	14	7.5	5	0

Tabla 1 Rango de viscosidad aplicable para varios tamaños de copa

Numero Copa	1*	2*	3*	4*	5*
Viscosidad	5~60	20~250	100~800	200~1200	40~1800

\*Nota: El tiempo mínimo de flujo para la copa 1 es de 35 segundos.



[Dahecinst](#)



[contacto@dahecinst.com](mailto:contacto@dahecinst.com)

[dahecinstrumentacion@gmail.com](mailto:dahecinstrumentacion@gmail.com)



+52 5586114372

+52 7791340470

