

Grindometro (Medidor de Finura) 0-100UM, 0-8 Hegman BGD242/3



 **Dahec**
Instrumentación



[Dahecinst](https://www.facebook.com/Dahecinst)



contacto@dahecinst.com

dahecinstrumentacion@gmail.com



+52 5586114372

+52 7791340470



MUCHAS GRACIAS POR ELEGIR BIUGED INSTRUMENTS. Biuged es una empresa especializada en la producción de instrumentos de prueba de precisión

Nuestros productos se utilizan principalmente en las industrias de recubrimientos, tintas, recubrimientos e impresión, cubriendo todos los procesos en estas industrias, desde inspección de calidad, control de calidad, inspección de sitios de construcción, investigación y desarrollo, y aplicación.

Los productos de Biuged siempre han sido conocidos por su profesionalismo, precisión y alto costo. Puede disfrutar del servicio dedicado y profesional de Biuged por teléfono, fax, correo electrónico o visitar nuestro sitio web oficial www.biuged.com.

1.0 Visión general

Muchos tipos de materiales sólidos deben molerse en partículas más finas para dispersarse en equipos de fluidos, y las propiedades físicas de la dispersión final a menudo se denominan "finura". Depende no solo del tamaño real de las partículas individuales, sino también de qué tan bien se dispersan. El uso de placas de finura indica la presencia de partículas gruesas o agregadas indeseables en la dispersión. No es una determinación del tamaño de las partículas en el recubrimiento o la distribución del tamaño de partícula.

Las placas de finura se utilizan para controlar la calidad de productos dispersos en producción, almacenamiento y aplicaciones, como pinturas, plásticos, pigmentos, tintas de impresión, papel, cerámica, medicina, alimentos, etc.

Una placa de finura es un bloque de acero plano con ranuras en la superficie, cuya profundidad varía desde el máximo en un extremo hasta cero en el otro. Una regla con una o más profundidades de ranura se marca en el bloque de acero para leer el tamaño de las partículas medidas. Está diseñado de acuerdo con GB / T 1724, GB / T 6753.1, ISO1524 para la determinación del tamaño de partícula de pigmentos e impurezas y la dispersión en recubrimientos, lacas, tintas y otros líquidos y lodos.

El rascador está hecho de acero inoxidable de alta calidad resistente al desgaste y resistente a la corrosión;
El rascador está hecho de acero al carbono de alta calidad y pulido en ambos bordes

2.0 Parámetros técnicos

| 订购信息 | | 有效沟槽尺寸 (L×W) | 测量范围 | 刮板尺寸 | 分度值 | 显示单位 | 沟槽数量 |
|--------------|-----------|-----------------|----------|-------------|---------|------------------------|------|
| 单槽 刮板细度计 | BGD 241/0 | 140×12.5mm | 0–15 μm | 170×50×13mm | 0.75 μm | μm/H | 1条 |
| | BGD 241/1 | | 0–25 μm | 170×50×13mm | 1.25 μm | μm/H | 1条 |
| | BGD 241/2 | | 0–50 μm | 170×50×13mm | 2.5 μm | μm/H | 1条 |
| | BGD 241/3 | | 0–100 μm | 170×50×13mm | 5 μm | μm/H | 1条 |
| | BGD 241/4 | | 0–150 μm | 170×50×13mm | 5 μm | μm/μm | 1条 |
| 双槽 刮板细度计 | BGD 242/0 | 140×12.5mm | 0–15 μm | 175×65×13mm | 0.75 μm | μm Hegman (mils) | 2条 |
| | BGD 242/1 | | 0–25 μm | 175×65×13mm | 1.25 μm | | 2条 |
| | BGD 242/2 | | 0–50 μm | 175×65×13mm | 2.5 μm | | 2条 |
| | BGD 242/3 | | 0–100 μm | 175×65×13mm | 5 μm | | 2条 |
| ISO 刮板细度计 | BGD 243/1 | 140×12.5mm | 0–25 μm | 175×65×13mm | 1.25 μm | μm | 1条 |
| | BGD 243/2 | | 0–50 μm | 175×65×13mm | 2.5 μm | μm | 1条 |
| | BGD 243/3 | | 0–100 μm | 175×65×13mm | 5 μm | μm | 1条 |
| 宽槽 刮板细度计 | BGD 244/1 | 140×37mm | 0–25 μm | 175×65×13mm | 1.25 μm | μm/H | 1条 |
| | BGD 244/2 | | 0–50 μm | 175×65×13mm | 2.5 μm | μm/H | 1条 |
| | BGD 244/3 | | 0–100 μm | 175×65×13mm | 5 μm | μm/H | 1条 |



2.1 cuesta

| | |
|---------------------|----------------------|
| 0-25 μm | Pendiente 1: 4000 |
| 0-50 μm | Pista 1: 2000 |
| 0-100 μm | Pendiente 1: 1000 |

2.2 precisión

2.2.1 Planitud plana en rascador 3 μm

2.2.2 El plano inferior de la rampa es plano 3 μm

2.2.3 La planitud plana de las dos cuchillas del rascador es de 2 μm

2.2.4 El error máximo permitido del valor del raspador no excede las disposiciones de la tabla siguiente

| La profundidad máxima del paracaídas | Error máximo permitido |
|--------------------------------------|------------------------|
| 150 μm | $\pm 3,5\mu\text{m}$ |
| 100 μm | $\pm 2,5\mu\text{m}$ |
| 50 μm | $\pm 2,5\mu\text{m}$ |
| 25 μm | $\pm 1,5\mu\text{m}$ |
| 15 μm | $\pm 1,5\mu\text{m}$ |

2.3 aspereza

2.3.1 Plano rascador: Ra 0.2 μm

2.3.2 Superficie inferior del paracaídas: Ra 0,4 μm

2.3.3 Acabado raspador de dos bordes: Ra 0.4 μm

2.4 Material: acero inoxidable de alta calidad resistente al desgaste y resistente a la corrosión

3.0 operar

3.1 Lave la escobilla y la espátula con disolvente y seque con hilo de algodón.

3.2 Revuelva bien la muestra que cumple con la viscosidad estándar del producto con un aceite evitado.

3.3 En la parte más profunda de la ranura del medidor de finura del raspador, se dejan caer varias gotas en la muestra para llenar la ranura y ser ligeramente redundante.

3.4 Sostenga el raspador con los dedos pulgar, índice y medio. Colóquelo horizontalmente en el extremo superior del medidor de finura del raspador, de modo que el raspador sea perpendicular a la superficie del medidor de finura del raspador, y tire del raspador de la parte profunda de la ranura a la parte poco profunda a una velocidad adecuada, de modo que la muestra de pintura llene la ranura sin dejar demasiado exceso de pintura en la placa.

3.5 Inmediatamente (no más de 5 segundos) pellizque el medidor de finura horizontalmente e inclínelo de modo que la línea de visión esté en un ángulo de 15-30 grados con respecto al plano de la ranura para observar el valor de la escala donde las partículas en la ranura están expuestas uniformemente, y el valor de lectura es la finura de la muestra medida.



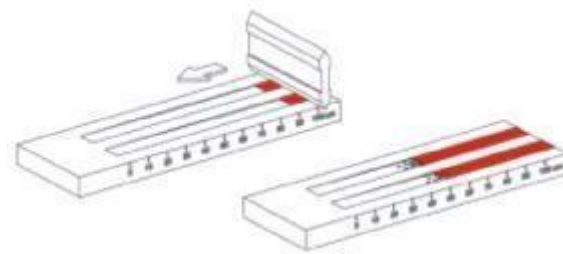
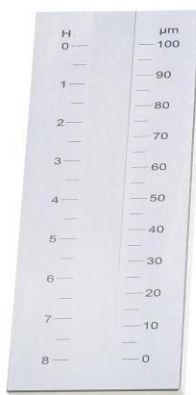


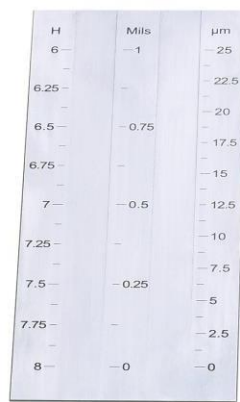
Diagrama de operación

4.0 Precauciones de cuidado

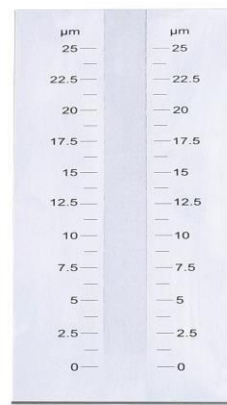
- 4.1 Debido a la caída y colisión del medidor de finura del rascador y el rascador, la ranura se dañará o deformará, y se producirá el error de medición, por lo que es necesario tener mucho cuidado en el uso.
- 4.2 Lave y aplique vaselina después de usarla para evitar la oxidación
- 4.3 Al medir muestras de alta viscosidad, se debe usar un diluyente que cumpla con el estándar del producto para ajustar y luego medir
- 4.4 Compruebe regularmente (un año) la rectitud del filo de la cuchilla y el medidor de finura, y después de encontrar irregularidades o desgaste del medidor de finura, debe ser corregido por la autoridad nacional de medición y evaluación antes de su uso.



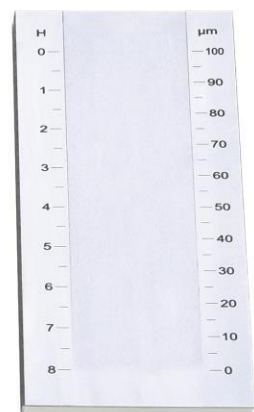
BGD 241 ranura
única



BGD 242 doble
ranura



BGD 243 raspador ISO BGD



244 ranura ancha



Embalaje de caja de



plástico raspador de precisión

5.0 Información adicional

5.1 Información sobre pedidos de piezas de repuesto

BGD 1270 --- raspador pequeño (se adapta a BGD 241).

BGD 1271 --- raspador grande (para BGD 242, BGD 243, BGD 244).

5.2 Si desea información más detallada sobre este instrumento o desea un catálogo detallado, póngase en contacto con la oficina central de Biuged Instruments

O agentes en todas partes. Puede haber discrepancias entre las imágenes del instrumento y el producto real, consulte el producto real; El último manual de instrucciones se puede descargar desde el sitio web oficial de Biuged



[Dahecinst](#)



contacto@dahecinst.com

dahecinstrumentacion@gmail.com



+52 5586114372

+52 7791340470

