

MEDIDOR DE ESPESOR

GUIA DE USUARIO

Este Producto es una herramienta de medición y precisión que utiliza un método de medición absoluto para medir el espesor. Se deben observar los siguientes elementos durante el uso:

1. Antes de usar, asegúrese de limpiar suavemente las dos superficies de medición con el lado liso del papel blanco doblado por la mitad
2. Durante el uso, debe girar la horquilla (o el botón) varias veces para realizar el proceso de ajuste a cero y girar el bisel para encontrar la posición en cero
3. Coloque el objeto a medir en los cabezales de medición superior e inferior y apriete, y el valor de lectura del puntero es el espesor de objeto a medir
4. Al medir películas plásticas, dado que el proceso de producción de la película producirá inducción electrostática, cada medición, debes limpiar ligeramente las dos superficies de medición con el otro lado liso del papel blanco doblado por la mitad
5. No se permiten impactos o golpes excesivos durante el uso;
6. Para el mantenimiento normal, no esta permitido desmontar ninguna pieza (incluido los indicadores especiales y los taladros de prueba superiores e inferiores) para evitar afectar la precisión de la medición
7. La inspección del producto debe realizarse de acuerdo con los métodos y reglas inspección de las normas del producto, y la precisión técnica de la tabla de indicadores, ya no se inspeccionará por separado
8. Después de uso, la superficie de medición debe limpiarse y colocarse en la caja de embalaje



[Dahecinst](https://www.facebook.com/Dahecinst)



contacto@dahecinst.com

dahecinstrumentacion@gmail.com



[+52 5586114372](https://wa.me/5586114372)

[+52 7791340470](https://wa.me/527791340470)



PARAMETROS TECNICOS

Valor de graduación	MEDICION DE ALCANCE	PRUEBA MAXIMA PROFUNDIDAD	MEDICION				INDICACION VARIABILIDAD	ERROR					
			DUREZA SUPERFICIE	SUPERFICIE RUGOSA	LLANURA	PARALELISMO							
0.1	0-10	~ 15	≥399HV O (42HRC)	≤Ra0.4 Um	≤0.01	≤0.02	≤0.02	±0.05					
	0-25												
	0-20	~ 270											
0.01	0-10	~30								≤0.005	≤0.006	≤0.005	±0.014
	0-30	~ 120									≤0.012	≤0.01	±0.02
		~ 40											
0.001	0-1	~52		≤Ra0.2 um	≤0.001	≤0.003	≤0.001	±0.005					



[Dahecinst](https://www.facebook.com/Dahecinst)



contacto@dahecinst.com

dahecinstrumentacion@gmail.com



+52 5586114372

+52 7791340470

