

Manual de Instrucciones

Modelo: QHQ-A

ESTRUCTURA:

El Instrumento es mecánico, con tres puntos de contacto con la superficie (dos puntos para la rueda, un punto para el núcleo de plomo, asegúrese siempre de que el lápiz y la superficie ensayada formen un ángulo de 4°, que se utiliza para empujar el instrumento para que se mueva, y se pueda completar el proceso de prueba

ESTANDARES:

GB/T1727-92 Método general de preparación de película de pintura

GB3186-82 (88) Muestreo de Productos de revestimiento (neq ISO 1512, 1984, ETC)

GB/T 9271-88 Panel de pruebas estándar de pintura y barniz (nev ISO 1514, 1984

GB 9278-88 temperatura y humedad para acondicionamiento y pruebas de muestra

GB/T 13452.2-92 Determinación del espesor de película de pintura y barnices (eqv ISO 2808: 1974

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:

El dispositivo es mecánico y tres puntos tocan la superficie a probar (dos puntos son las ruedas, uno es el núcleo del plomo) para garantizar que siempre el lápiz y la superficie a probar formen un ángulo de 45°, que se utiliza para empujar

El control del instrumento puede considerarse como proceso de prueba

REQUISITOS DE USO:

1. GB1279-79 Método de preparación general de película de pintura para preparar tres piezas de inspección, lija generalmente lisa 120X50X(0,2-0,3) mm

Sustratos y dimensiones especificados de otra manera

2. Condiciones de ensayo: se cumplen las condiciones especificadas en la norma de producto o los requisitos de construcción

METODO DE CONVENENCIA:

1. Preparación: Utilice un sacapuntas para exponer la mina cilíndrica de 5-6 mm (no afloje ni corte la mina), sujete el lápiz y haga encajar con la superficie de la lija No:400, ángulo incluido de 90°, y seguir haciendo círculos en la lija para frotar la cara de extremo de la recarga hasta obtener un núcleo de plomo con un borde plano y un borde afilado (el borde no debe estar roto o faltante)
 - Después de cada uso, el lápiz debe girarse a 180° antes de volver a usarlo o afilarlo antes de su uso.
2. Operación. Coloque el instrumento en un banco de trabajo plano, coloque la almohadilla en la parte inferior del instrumento, inserte el lápiz afilado en el orificio del cuerpo del instrumento y el borde del lápiz toque el banco de trabajo
 - Apriete un par de veces la uña mariposa
3. Coloque el instrumento en la placa de prueba, aplique fuerza (la cantidad de fuerza puede ser suficiente para romper el borde del extremo del núcleo de plomo o dañar la película) y selecciónelo hacia delante a una velocidad de aproximadamente 1 mm por segundo, comenzando de lo más difícil desde el comienzo del lápiz, cada vez que el lápiz se ara lentamente cinco marcas de 3mm de largo, hasta que se encuentre el lápiz que no daña la película de recubrimiento

INCLUYE:

1. Cuerpo principal del probador de dureza (1pz)
2. Almohadilla
3. Lápiz chino 6H-6B (13pz)
4. Manual (1pz)
5. Goma de Borrarr Mitsubishi (1pz)
6. Peso extra de 250 Gramos (2 pz)



[Dahecinst](https://www.facebook.com/Dahecinst)



contacto@dahecinst.com

dahecinstrumentacion@gmail.com



[+52 5586114372](https://wa.me/525586114372)

[+52 7791340470](https://wa.me/527791340470)

